

Juman[®]

FONTE DE ÁGUA FILTRADA
QUENTE • FRIA • NATURAL • COM GÁS



Dispensador de água filtrada quente, fria, natural e com gás.



ECRÃ TÁTIL



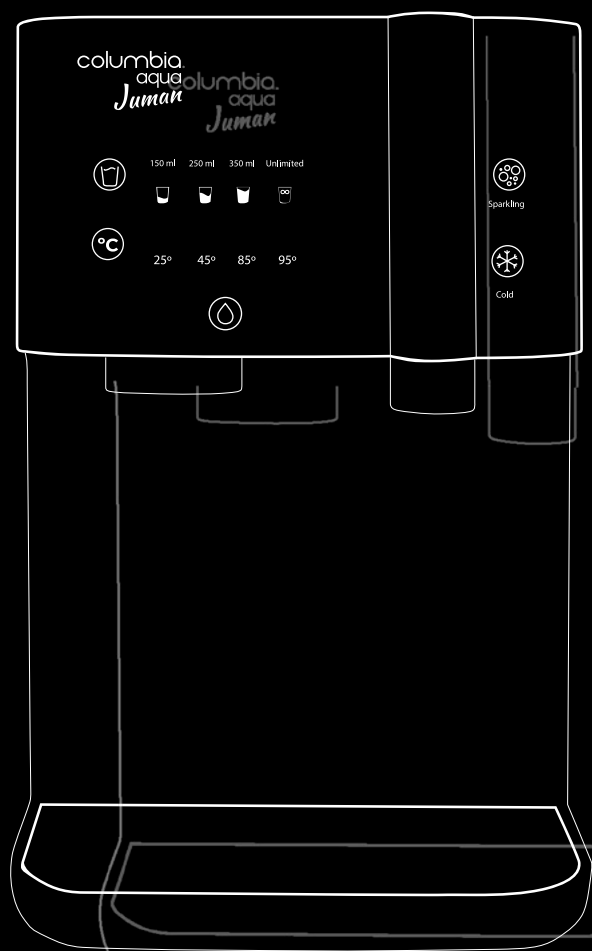
OSMOSE INVERSA



SISTEMA DE DESINFEÇÃO
DE LARGA DURAÇÃO



REFRIGERADOR



ACREDITADO POR ENAC
Certif. nº 34/5200/14/0712



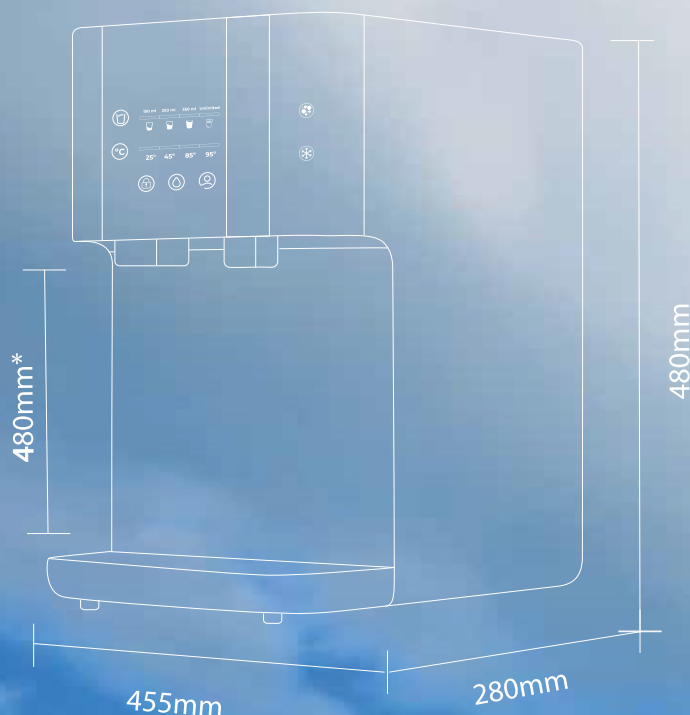
WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como el diseño e impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).

WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de nacionales europeas).

WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAEOF18000008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.

DETALHES TÉCNICOS



CARACTERÍSTICAS

ÁGUA FRIA	5l/h
ÁGUA QUENTE	5 l/h
ÁGUA COM GÁS	5l/h
CAP. DEPÓSITO AGUA FRÍA	2 Litros
CAP. DEPÓSITO AGUA CALIENTE	Sem depósito, aquecimento instantâneo.
CAP. DEPÓSITO CARBONATOR	1 Litro
SISTEMA REFRIGERACIÓN	Bomba de calor, em depósito.
POTENCIA COMPRESOR	70W
TIPO DE GAS	R600a
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	2100W
TEMPERATURA AGUA CALIENTE	45° - 85°C
SISTEMA GERMICIDA	Lâmpada UV no depósito e entradas e saídas de água.
PROTECCIONES CONTRA FUGAS	Inclui sensor de fugas AQUASTOP e lavagem de membrana automática, para alargar a sua vida útil.
LAVADO DE MEMBRANA	
PRESSÃO ÁGUA ENTRADA (MAX-MIN)	3- 1 BAR
CONEXÕES	1/4" entrada - 1/4" saída
PESO	18,5 KG

REDUÇÃO DE SUSBTÂNCIAS ORGÂNICAS

SUSTANCIAS INORGÂNICAS

Potácio, Sódio, Cálcio, Magnásio, Alumínio, Ferro	>97%
Magnésio, cézio e estrôncio	>99%

CÁTIONS METÁLICOS

Cobre, Zinco, Mercúrio, Cádmio, Crômio e Níquel.

ANIÕES

Nitrato / Nitrito e Sulfato.	>97%
Fluor e Cloro.	>99%

HIDROCARBONETOS

SUBSTÂNCIAS ORGÂNICAS

Heptano, Octano, Decano, etc.	>98%
Benceno, Tolueno, Xileno, Etilbenceno, Aceite Diesel E TEC.	>99%

HIDROCARBUROS AROMÁTICOS POLICÍCLICOS

PAH	>99%
-----	------

HIDROCARBONETOS CLORADOS

Haloetanos e Haloetenos	>99%
-------------------------	------

TRIHALOMETANOS (THMs)

Tricolorometano	>60%
-----------------	------

Bromodiclorometano, dibromoclorometano y	>99%
--	------

MICROORGANISMOS PESTICIDAS E INSECTICIDAS

BC, DDT, Atrazina y Lindane.	>99%
------------------------------	------

Bacteria heterotrófica, Bacteria coliforme, Enterococcus fecalis, E. Coli, Cryptosporidium, Giarda lamblia, Cholerae, Legionella, HEpatitis A, Polio, Salmonella, Shigella dysenteriae y Endotoxins: LPS del alga.	>99%
--	------

OTRAS

Turbidez	>99%
Côr	>99%

columbia.
aqua
Juman



150ml

250ml

400ml Unlimited



25°

45°

85°

95°



Sparkling



Cold

SISTEMA DE LLENADO
AUTOMATICO POR
CANTIDAD PREFIJADA

AGUA CON GAS

AGUA FRIA

25°

45°

85°

95°

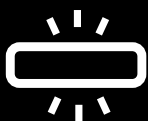
ÁGUA NATURAL

LÂMPADA UV

4 temperaturas de
água quente

3 LÂMPADAS UV LED: duas no
depósito de água filtrada, uma
para água quente e natural, e
outra para água fria e com gás.

U.V Segurança absoluta.



UV LED

**3 lâmparas UV
led dentro del
depósito y a las
salidas de agua**



DIAGNOSTICO

Sistema
avanzado de
diagnostico de
incidencias.



LIMPIEZA

Sistema de
lavado de
membrana
automático.



IDEAL PARA BANCADA



LED
SISTEMA DE INFORMAÇÃO
MULTIFUNCIONAL LED



SAFE SISTEMA DE
SEGURANÇA PARA A
ÁGUA QUENTE



FILTROS COLUMBIA
FILTROS EXCLUSIVOS PARA
MÁXIMA SEGURANÇA E
HIGIENE



CONEXÕES CLICK
RÁPIDAS E SEGURAS

EQUIPO

UNE 149101

CERTIFICADO

