

Juman[®]

FONTE DE ÁGUA FILTRADA
QUENTE • FRIA • NATURAL • COM GÁS



SEM INSTALAÇÃO

Hydra^{pt}

Dispensador de água filtrada quente, fria, natural e com gás.



ECRÃ TÁTIL



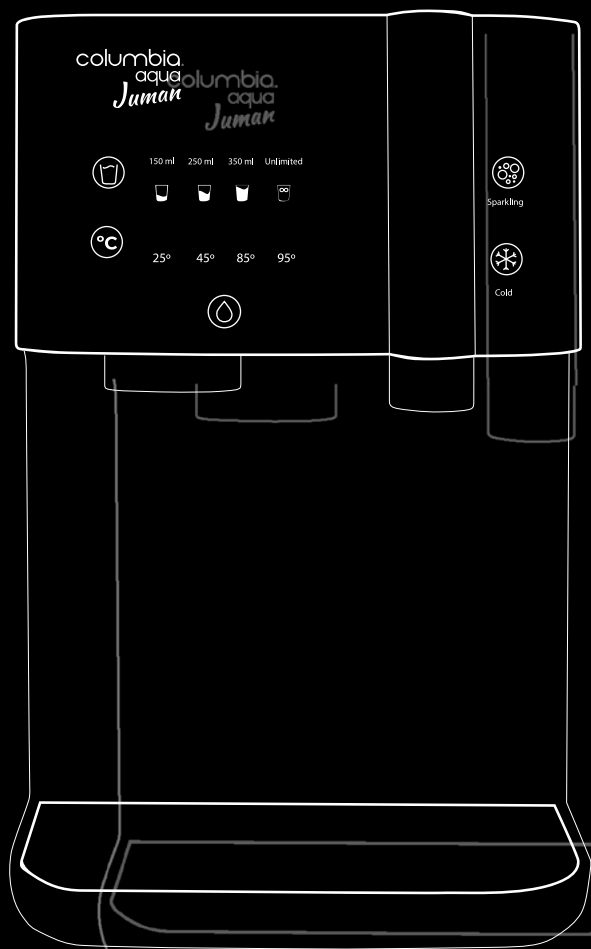
OSMOSE INVERSA



SISTEMA DE DESINFEÇÃO DE LARGA DURAÇÃO



REFRIGERADOR



EQUIPO
UNE 149101
CERTIFICADO

MEMBER
Water Quality
ASSOCIATION



ACREDITADO POR ENAC
Certif. nº 34/5200/14/0712



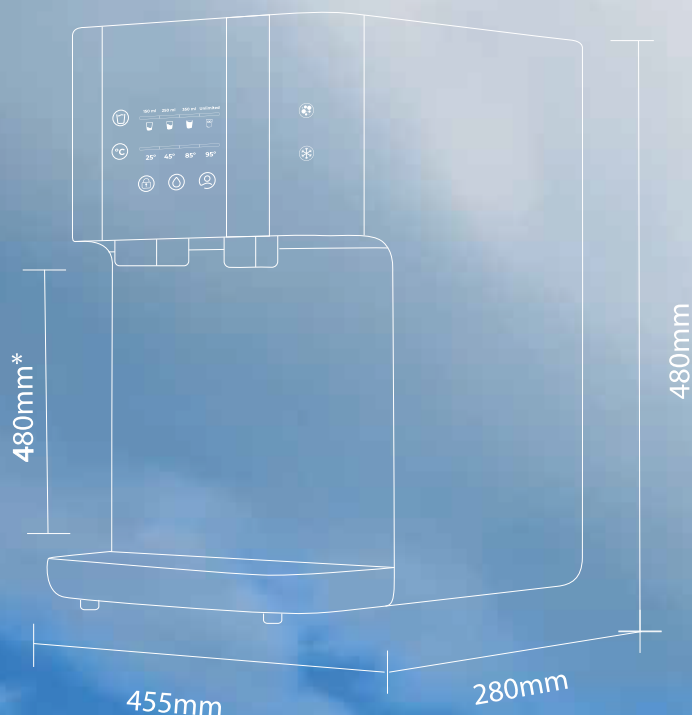
WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como el diseño e impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).

WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de nacionales europeas).

WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAEOF18000008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.

DETALHES TÉCNICOS



CARACTERÍSTICAS

ÁGUA FRIA	5l/h
ÁGUA QUENTE	5 l/h
ÁGUA COM GÁS	5l/h
CAP. DEPÓSITO AGUA FRÍA	2 Litros
CAP. DEPÓSITO AGUA CALIENTE	Sem depósito, aquecimento instantâneo.
CAP. DEPÓSITO CARBONATOR	1 Litro
SISTEMA REFRIGERACIÓN	Bomba de calor, em depósito.
POTENCIA COMPRESOR	70W
TIPO DE GAS	R600a
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	2100W
TEMPERATURA AGUA CALIENTE	45° - 85°C
SISTEMA GERMICIDA	Lâmpada UV no depósito e entradas e saídas de água.
PROTECCIONES CONTRA FUGAS	Inclui sensor de fugas AQUASTOP e lavagem de membrana automática, para alargar a sua vida útil.
LAVADO DE MEMBRANA	
PRESSÃO ÁGUA ENTRADA (MAX-MIN)	3- 1 BAR
CONEXÕES	1/4" entrada - 1/4" saída
PESO	18,5 KG

REDUÇÃO DE SUSBTÂNCIAS ORGÂNICAS

SUSTANCIAS INORGÂNICAS

Potácio, Sódio, Cálcio, Magnásio, Alumínio, Ferro	>97%
Magnésio, céσιο e estrôncio	>99%

CÁTIONS METÁLICOS

Cobre, Zinco, Mercúrio, Cádmiio, Crômio e Níquel.

ANIÕES

Nitrato / Nitrito e Sulfato.	>97%
Fluor e Cloro.	>99%

HIDROCARBONETOS

SUBSTÂNCIAS ORGÂNICAS

Heptano, Octano, Decano, etc.	>98%
Benceno, Tolueno, Xileno, Etilbenceno, Aceite Diesel E TEC.	>99%

HIDROCARBUROS AROMÁTICOS POLICÍCLICOS

PAH	>99%
-----	------

HIDROCARBONETOS CLORADOS

Haloetanos e Haloetenos	>99%
-------------------------	------

TRIHALOMETANOS (THMs)

Tricolorometano	>60%
Bromodictorometano, dibromoclorometano y	>99%

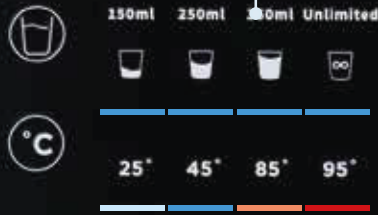
MICROORGANISMOS PESTICIDAS E INSECTICIDAS

BC, DDT, Atrazina y Lindane.	>99%
Bacteria heterotrófica, Bacteria coliforme, Enterococcus fecalis, E. Coli, Cryptosporidium, Giarda lamblia, Cholerae, Legionella, HEpatitis A, Polio, Salmonella, Shigella dysenteriae y Endotoxins: LPS del alga.	>99%

OTRAS

Turbidez	>99%
Côr	>99%

columbia.
aqua
Juman



SISTEMA DE LLENADO AUTOMÁTICO POR CANTIDAD PREFIJADA



AGUA CON GAS



AGUA FRÍA



25°

45°

85°

95°

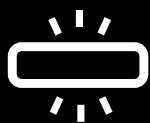
4 temperaturas de
água quente

ÁGUA NATURAL

LÂMPADA UV

3 LÂMPADAS UV LED: duas no depósito de água filtrada, uma para água quente e natural, e outra para água fria e com gás.

U.V Segurança absoluta.



UV LED

3 lâmparas UV led dentro del depósito y a las salidas de agua



DIAGNOSTICO

Sistema avanzado de diagnóstico de incidencias.



LIMPIEZA

Sistema de lavado de membrana automático.



columbia
aqua
Juman



Min

Max



ASW0000000



Warm

tea

Antibiot baby milk tea coffee

tea coffee



Hydra^{Pt}

IDEAL PARA BANCADA



LED
SISTEMA DE INFORMAÇÃO
MULTIFUNCIONAL LED



SAFE SISTEMA DE
SEGURANÇA PARA A
ÁGUA QUENTE



FILTROS COLUMBIA
FILTROS EXCLUSIVOS PARA
MÁXIMA SEGURANÇA E
HIGIENE



CONEXÕES CLICK
RÁPIDAS E SEGURAS

EQUIPO
UNE 149101
CERTIFICADO

